

### Beschreibung

Diese Klebebänder sind absolute Hochleistungs-Verbindungssysteme und bieten eine optimale Anpassungsfähigkeit an die zu klebenden Oberflächen und die Umgebungsbedingungen -sowohl im Hinblick auf die Temperatur als auch Feuchtigkeit.

Dieses Merkmale ermöglichen, dass sowohl transparente Kunststoffe als auch feuchte Substrate verbunden werden können. Die Klebung kann sogar unter Wasser erfolgen.

Diese neue Generation der Klebebänder zeichnen sich zusätzlich durch eine gute Schlagfestigkeit bei Minus- Temperaturen und eine hohe Soforthaftung aus.

Die Produkte eignen sich insbesondere für niederenergetische Oberflächen wie für:

- die meisten pulverlackierte Oberflächen
- viele Kunststoffe und auch für
- hochenergetische Oberfläche sowie Glas

Der Einsatz von Primer oder das vorherige Anrauen der zu verklebenden Oberfläche ist nicht nötig.

### Allgemeines

Der geschlossenzellige Acrylat-Klebstoffkern bildet mit den beiden funktionellen Klebstoffoberflächen eine nahezu untrennbare Einheit.

Durch den durchgehend viskoelastischen Klebstoff bildet sich, anders als bei konventionellen Schaumstoff-Klebebändern, ein dauerhafter spannungsfreier Verbund. Darüber hinaus sind diese Klebebänder dank ihrer geschlossenzelligen Struktur abdichtend.

### Anwendungen

**Die Anwendungsfelder sind aufgrund der Produkteigenschaften sehr breit angelegt und machen diese Klebebänder zu optimalen Schnellreparaturhelfern** im Bereich Caravan / Marine / Camping, Automobil, Garten-Aussenanlagen und Pools, Dach- und Fassadenbau, Elektro- und Elektronikindustrie, dem Metallbau und dem Agrarbereich uvm.

## Verarbeitung:

1. Reinigung/Trocknung



2. Applikation



3. Andruck



4. Liner entfernen, Fügen, Andruck



5. Endklebkraft abwarten



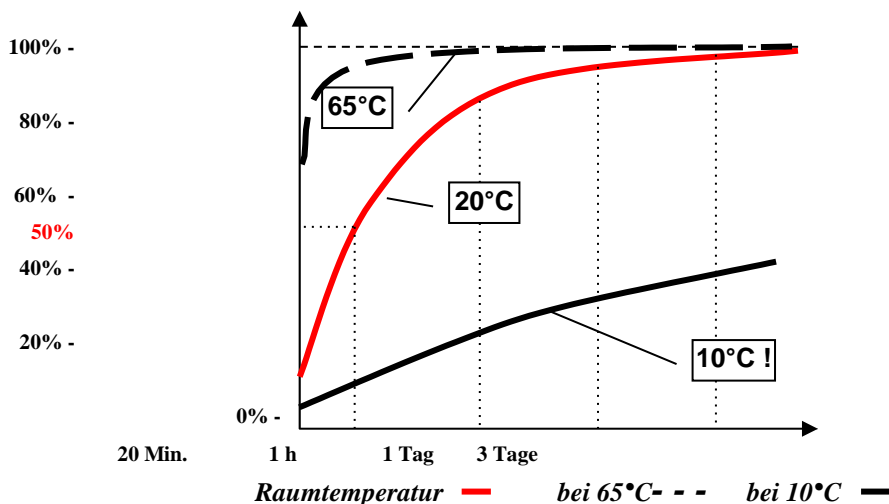
Bei der Verarbeitung der Klebeänder achten Sie bitte auf saubere Oberflächen, welche frei von z. B. Fett-, Öl- oder Silikonfilmen, sowie ohne Schmutzpartikel sein müssen. Achten Sie auf eine vollständige Entfernung der Schutzabdeckung (Liner) und drücken Sie das Klebeband fest und vollflächig mit ca. 20 N/cm<sup>2</sup> an das Werkstück.

Die Endklebkraft bei 20 °C wird nach ca. 72 h erreicht, wobei Wärme den Prozess beschleunigt (*siehe auch Diagramm 1, Seite 3*), so dass z. B. bei 65° schon nach 1 Std. die Endklebkraft erreicht werden kann.

Die Klebfläche beträgt 60 cm<sup>2</sup> je 1 kg Belastung (Standardwert), zur genaueren Auslegung stehen Ihnen jedoch gerne unsere Fachberater oder unsere technische Verkaufsunterstützung zur Verfügung.

Die optimalen Verarbeitungsparameter können Sie gerne bei uns telefonisch oder per e-mail anfordern.

## Diagramm: Aushärtekurve unter Berücksichtigung von Temperatur und Zeit auf die finale Kraftaufnahme von **evertape**



<b>Klebefläche</b>	Die Geometrie des Klebebandes sollte nach allen Seiten 5 mal grösser sein als das zu dichtende Loch bzw. die wiederherzustellende Verbindung.
<b>Spalttoleranzen</b>	Fügespalttoleranzen können bis zu 50 % der jeweiligen Klebebanddicke ausgeglichen werden.
<b>Lagerung</b>	Unverarbeitet, 12 Monate nach Eingang beim Kunden im Originalkarton bei ca. 50 % relativer Luftfeuchtigkeit und ca. + 20°C Lagertemperatur.
<b>Informationen</b>	Bitte fragen Sie auch nach unseren speziellen Hinweisen zur „Alterungsbeständigkeit und Niedrigtemperaturverhalten

**Wichtiger Hinweis:**

Alle vorstehenden Angaben stellen unsere Erfahrungswerte dar und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Prüfen Sie bitte selbst vor der Verwendung unserer Produkte, ob es sich auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Bitte stellen Sie sicher, dass bei Verwendung dieser Klebebänder alle einzuhaltenden bau- und bauordnungsrechtlichen Vorschriften beachtet werden. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte an unsere Fachabteilung.

Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für diese Produkte regeln sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

---